

广东在线式点胶机技术参数

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：15

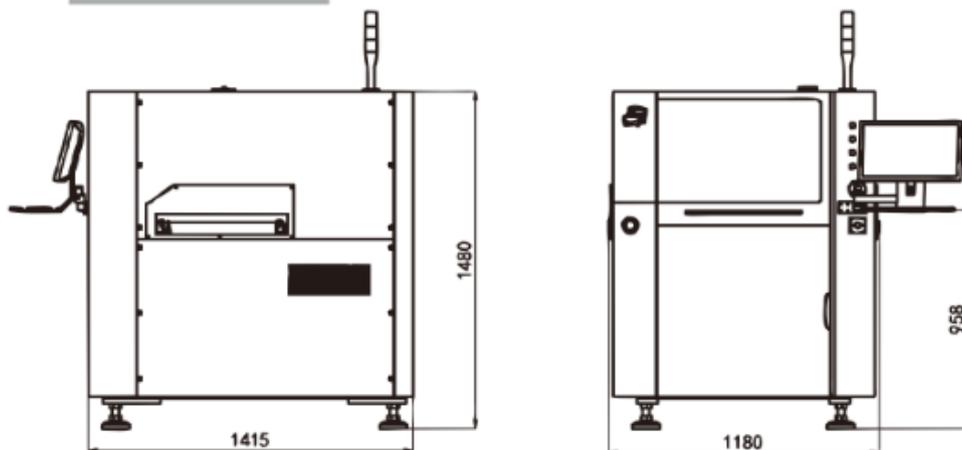
快速了解UV复合胶

食品、饮料和一些生物医药制品需要高阻隔软包装，包装材料的阻隔性决定和影响可食用的时间。高阻隔包装材料由塑料薄膜与纸张、金属膜复合制成，具有强度高、隔氧和隔水性好、适应印刷的特点，能耐冻和耐120℃高温。

目前软包装行业的复合胶几乎都是溶剂型粘合剂，溶剂的质量>70%，复合过程经由涂布、溶剂挥发、复合、存放和熟化的工艺步骤，除了易燃易爆，排放高、生产过程长、效率低，复合膜中还残留有溶剂。许多复合包装膜并没有充分反应和彻底挥发干净溶剂就交付使用，残留的溶剂和未反应完全的化学物质可能渗透、污染食品，这是目前仍有不少医药和食品包装物的健康指标不达标的主要原因。

用UV粘合剂取代溶剂型粘合剂，不仅复合膜的生产效率将会**提高，由原来的几小时的生产过程减小到一分钟就可完成□UV粘合剂不含溶剂，更可以保证复合膜达到食品、医药等包装材料的健康和卫生要求。等溶剂挥发几个到几十个小时，在此期间施工场所不能使用，若使用光固化粘合剂则不存在这样的问题，可以先将光固化胶涂布在地面上，自流平后用紫外光照使其固化，表面具有粘性，然后将PVC地板铺上即可立即使用，不仅缩短了施工周期，而且整个生产过程没有溶剂挥发。点胶机可应用的范围，欢迎来电咨询。广东在线式点胶机技术参数

 **外观尺寸图**
Dimensional Appearance

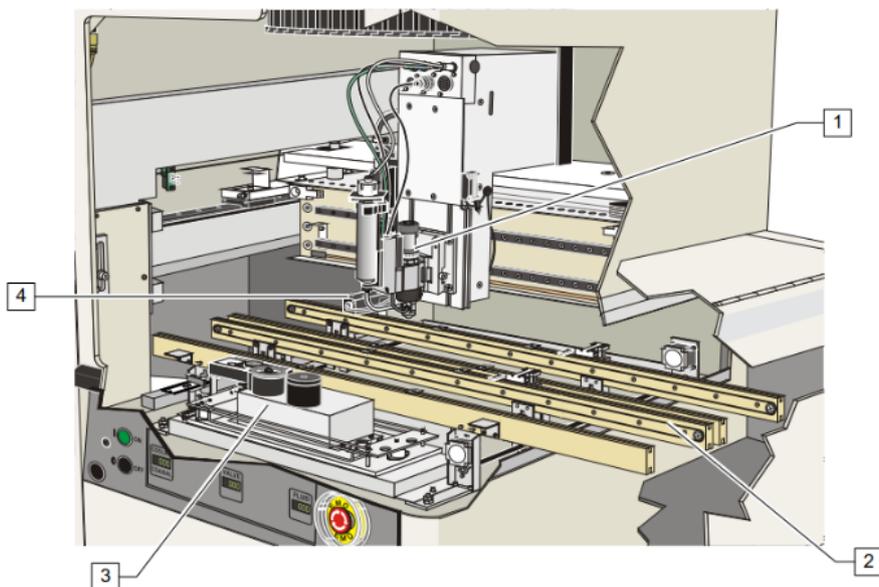


点胶机设备中胶水的一些知识

1. 胶的养生期：胶水在两个基材中形成膜后，随着时间的延续而形成了结合力。较低的结合力形成的时间是较重要的。在较低结合力形成后，它不会影响胶水较终用品的表现。在一段时间后胶的结合力的形成是较完全的，结合力是平稳的，这就是较高结合力。由较低结合力到比较高结合力的时间就是胶水的养生期。一般胶水的较低结合力是24小时。养生期1-7天。不同的粘接材料都将影响胶水的养生期

2. 胶水的防水等级：胶水的防水等级分为四级，地板用胶水的防水等级应在3级以上。1级：一般的防水；2级：室内弱防水；3级：室内强防水；4级：室外的防水□FDA标准：指“国际亲近人体无害”标准。

3. 胶膜的颜色对胶的粘结力有没有影响？胶水的胶膜是透明的或是乳白的，这都是很正常的它不会影响胶水的粘结力（发黑、乳白发胀对胶水的粘结力有影响）。一般情况下，在加了阻水的填充剂后的胶水，其胶膜的透明度较差，但它不会影响胶水的效力。在线式点胶机原理自动点胶机比人工点胶机好在哪?该怎么选择?



灌胶机和点胶机有什么区别？

灌胶机和点胶机的区别灌胶机和灌胶机的区别灌胶机和灌胶机是市场上应用较广的两种液控系统。其实，灌胶机和灌胶机可谓是同一种设备，工作范围不同，因为它操作简单，运行平稳，夹持力精确，工作效率高，适用范围广。

在人工成本越来越高，点胶机和灌胶机是越来越多的胶水厂家替代大家必备的传统自动点胶机的优先选择。客户在购买时，通常不知道它们之间的区别。下面就来说说点胶机和灌胶机的区别。

1、在出胶量上，点胶机适合少量或少量点胶，点胶机适合大功率点胶。

2、胶水方面，点胶机可使用单组份胶水如(UV□PU□红胶、油漆等)，灌胶机可使用双组份胶水如(AB环氧树脂树脂胶□AB硅橡胶□AB聚氨酯材料等)

3、在供胶系统软件方面，点胶机一般采用标准气动挤出胶，灌胶机采用齿轮油泵、磁力泵、活塞泵等泵壳，将两种胶水按照定量灌胶状况。分析、配制、混合和重新填充商品。

4、在功效上，点胶机适用于点胶、涂胶、滚圆、行走各种异形运动轨迹等，而灌胶机适用于商品的密封胶，一般以防水胶为主通过指定。

机械装配通用技术规范6

平皮带的装配

1安装前，所有的输送平面应调整好水平。

2带轮中心点连线应调整至于同一竖直面上，且轴线相互平行。

3平皮带的输送方向应按照皮带上标识的箭头方向安装，否则将影响其使用寿命。

电机、减速器的装配

1检查电机型号是否正确，减速机型号是否正确。

2装配前，将电机轴和减速的连接部份清洗干净。

3电机法兰螺丝拧紧前，应转动电机纠正电机轴与减速机联轴器的同心度，再将电机法兰与减机连接好，对角拧紧固定螺栓。

4伺服电机在装配过程中，应保证电机后部编码器不受外力作用，严禁敲打伺服电机轴。

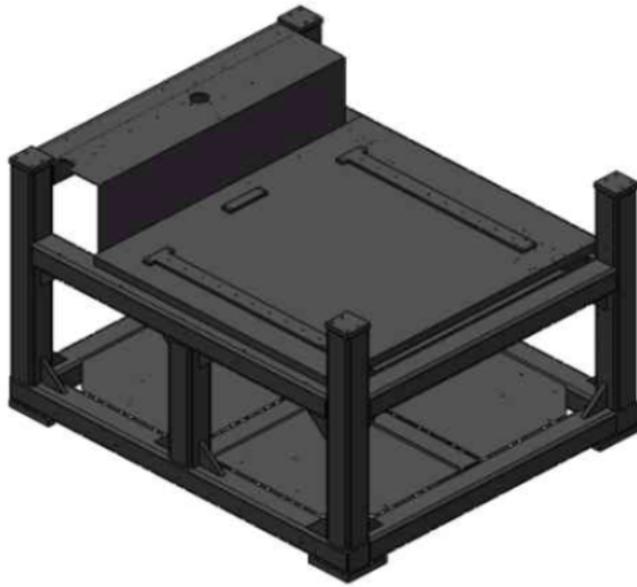
5伺服减速机的安装□A.移动减速机法兰外侧的密封螺丝以便于调整夹紧螺丝□B.旋开夹紧螺丝，将电机法兰与减速机连接好，对角拧紧定位螺栓□C.使用合适扭力将夹紧环拧紧，然后拧紧密封螺丝□D.将电机法兰螺栓扭至松动，点动伺服电机轴或用手转动电机轴几圈，纠正电机轴与减速机联轴器的同心度□E.将电机法兰与减速机连接好，对角拧紧定位螺栓。

机架的调整与联接

1不同段的机架高度调节应按照同一基准点，调整到同一高度。

2所有机架的墙板，应调整至同一竖直面上。

3各段机架调整到位、符合要求后，应安装相互之间的固定联接板。点胶机如何维护，欢迎来电咨询。



点胶针头的选择方法

1. 四条准则：小点——小号针头，低压力，短时间大点——大号针头，较大压力，较长时间浓胶——斜式针头，较大压力，依需要设定时间水性液体——小号针头，较小压力，依需要设定时间。

2. 需要特殊设定的流体：

(1) 瞬间胶：对水性瞬间胶使用安全式活塞及Teflon内衬金属针头，对浓稠性瞬间胶，则使用锥形斜式针头，若需挠性则使用PP针头。

□2□UV胶：使用琥珀色针筒，白色活塞及斜式针头（可遮紫外线）。

(3) 光固化胶：使用黑色不透明针筒，白色活塞，可遮紫外线之针头。

(4) 厌氧胶：使用10CC针筒及白色PE通用活塞。

(5) 密封胶及膏状流体：若使用白色活塞反弹严重时，请改用安全式活式，使用斜式针头。点胶机, 和田古德, 多年专注点胶机, 厂家直销。南山区高速点胶机按需定制

使用点胶机的优势有哪些呢？广东在线式点胶机技术参数

机械装配通用技术规范1

1、目的

1.1 使公司产品的机械装配符合公司的质量方针和质量目标。

1.2 使本公司产品的机械装配符合行业标准。

1.3 使公司机械人员在机械装配作业时有章可循。

2、范围 本技术规范适合于公司从事机械装配作业之员工或技术人员。

3、作业前准备

3.1 作业资料：包括总装配图、部件装配图、零件图、物料BOM表等，直至项目结束，必须保证图纸的完整性、整洁性、过程信息记录的完整性。

3.2 作业场所：零件摆放、部件装配必须在规定作业场所内进行，整机摆放与装配的场地必须规划清晰，直至整个项目结束，所有作业场所必须保持整齐、规范、有序。

3.3 装配物料：作业前，按照装配流程规定的装配物料必须按时到位，如果有部分非决定性材料没有到位，可以改变作业顺序，然后填写材料催工单交采购部。

3.4 装配前应了解设备的结构、装配技术和工艺要求。 广东在线式点胶机技术参数

深圳市和田古德自动化设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**和田古德自动化设备供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！